

LOBADUR® WS Global

**Spannungsarmer, lichtecker Einkomponenten-Wassersiegel
auf Basis öl-modifizierter Polyurethandispersionen.**

Artikel-Nr.	11011	2004/42/CE
Glanzgrad:	matt (ca. 25*), halbmatt (ca. 45*)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 140g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	matt 5l - halbmatt 5l, 1l	Dieses Produkt matt enthält maximal 97g/l VOC
Giscode	W3 - Ersatzprodukt gem. TRGS 617	Dieses Produkt halbmatt enthält maximal 109g/l VOC
Festkörper:	33 ± 1%	
Viskosität DIN 4:	26 ± 1s	

Einsatzbereich: Parkett- und Holzfußböden mit normaler bis starker Beanspruchung.
Der Lack weist eine deutlich reduzierte kantenverleimende Wirkung auf. (Prüfbericht 11003, Institut für Fußbodentechnik, Koblenz). Bei fachgerecht verlegten und schubfest verklebten Parkett- und Holzfußböden treten keine Blockverleimungen auf.

Verarbeitungshinweise:

- Material gut aufschütteln
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATool Versiegelungseimer verwenden

Aufbauempfehlung für Parkett und Holzfußböden:

1. Untergrund vorbereiten, LOBADUR® WS Global rollen, alternativ LOBADUR® WS Global in zwei Aufträgen im Kreuzgang spachteln
2. Trocknung
3. LOBADUR® WS Global rollen
4. Trocknung
5. Zwischenschliff, bei Bedarf mit LOBADUR® WS TopGel spachteln
6. LOBADUR® WS Global rollen

Möglich ist die Verwendung einer Grundierung:

- LOBADUR® HS GlobaSeal
- LOBADUR® WS EasyPrime
- LOBADUR® WS Exotengrund
- LOBADUR® PrimaSeal (lösemittelhaltig)

Auftragsgerät: LOBATool Lackwalze DeLuxe 120, LOBATool Flächenspachtel (rostfrei)

Materialverbrauch: Jeder Walzauftrag 100 - 120 ml/m² (8 - 10 m²/l)

1. Spachtelauftrag ca. 40 ml/m² (25 m²/l)
2. Spachtelauftrag ca. 20 ml/m² (50 m²/l)

Trocknungszeit: Gerollt frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden
Gespachtelt frühestens überlackierbar nach 1 Stunde
Vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 5 Tagen.

Zwischenschliff: Innerhalb von 24 Stunden kann ohne, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

Verdünner: Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von max. 5% LOBADUR® WS Argo verzögert werden.

Lagerung und Transport: +5°C bis +25°C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR

Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.

LOBA GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 7156 357 220
Fax: + 49 (0) 7156 357 211
Mail: service@loba.de

* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60°. Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend