

LOBADUR® WS SportPrimer

**Wässrige Roll- und Spachtelgrundierung
auf Polyurethan-Acrylat-Basis für Parkett und Holzfußböden.**

Artikel-Nr.	11045	2004/42/CE
Glanzgrad:	Entfällt	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 140g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	10 l	Dieses Produkt enthält maximal 75g/l VOC
Giscode:	W3+	
	Ersatzprodukt gem. TRGS 617	
Festkörper:	30 ± 1%	
Viskosität DIN 4:	18 ± 1s	

Einsatzbereich: Sportparkettböden aus europäischen Holzarten, die mit LOBADUR® WS SportFinish, LOBADUR® WS 2K SportExtreme lackiert werden.
LOBA Holzartenliste beachten, im Zweifelsfall ist eine Rückfrage im Werk erforderlich.
Die kantenverleimende Wirkung von Wasserlacken wird reduziert.
Leicht schichtbildend.

Verarbeitungshinweise:

- Material gut aufschütteln
- Auf Altböden mit Fugen, stark farbstoffhaltigen Hölzern, Bunthölzern, LOBADUR® WS SportPrimer nur rollen.

Aufbauempfehlung für Sportparkettböden:

1. Untergrund vorbereiten und LOBADUR® WS SportPrimer rollen, alternativ LOBADUR® WS SportPrimer in zwei Aufträgen im Kreuzgang spachteln
2. Trocknung
3. LOBADUR® WS SportFinish, LOBADUR® WS 2K SportExtreme rollen

Auftragsgerät: LOBATool Lackwalze Deluxe 120, LOBATool Lackwalze Microfaser 100 -120
LOBATool Flächenspachtel (rostfrei)

Materialverbrauch: Rollauftrag 100 - 120 ml/m² (8 - 10 m²/l)
1. Spachtelauftrag ca. 40 ml/m² (25 m²/l)
2. Spachtelauftrag ca. 20 ml/m² (50 m²/l)

Trocknungszeit: Gerollt frühestens überlackierbar nach ca. 60 Minuten.
Bei Trocknungsverzögerungen optisch erkennbare, vollständige Trocknung abwarten.
Trocknung zwischen den Aufträgen ca. 30 Min.
Gespachtelt frühestens überlackierbar nach ca. 30 Minuten.
Bei Trocknungsverzögerungen optisch erkennbare, vollständige Trocknung abwarten.

Zur Überlackierung geeignete Lacke: LOBADUR® WS SportFinish
LOBADUR® WS 2K SportExtreme

Zwischenschliff: LOBADUR® WS SportPrimer nicht zwischenschleifen.
Bei ausreichend hoher Schichtdicke (Rollapplikation, gering saugfähiger Untergrund) kann die Fläche mit einer Einscheibenmaschine und untergelegtem LOBATool Schleifvlies P 320 abgefahren werden. Vor Überlackierung sorgfältig entstauben.

Verdünner: Die Grundierung ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden!

Lagerung und Transport: +5°C bis +25°C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR

**Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung
von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.**