

## LOBADUR® WS 2K Duo (Holz)

**2-Komponenten-Wassersiegel auf Polyurethan-Basis mit sehr hoher Endhärte, großer Elastizität und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit.**

Artikel-Nr.	11466 - 9	2004/42/CE
Glanzgrad:	matt (ca. 18*), halbmatt (ca. 30*), extramatt (ca. 8*) antislip (entfällt)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/j: 140g/l (2007/2010) Dieses Produkt matt enthält maximal 49 g/l VOC
Gebindegröße:	matt und halbmatt 5kg, 2,5kg, 1kg, extramatt 5kg, anti-slip 5kg - jeweils incl. Härter	Dieses Produkt halbmatt enthält maximal 49 g/l VOC Dieses Produkt extramatt enthält maximal 67 g/l VOC Dieses Produkt Antislip enthält maximal 49 g/l VOC
Giscode:	W2/DD+ (extramatt W3/DD+)	(Verarbeitungsfertige Mischung mit WS 2K Härter)
Festkörper:	36 ± 1% abgemischt	
Viskosität DIN 4:	23 ± 1s abgemischt	

**Einsatzbereich:** Parkett und Holzfußböden mit normaler bis besonders starker Beanspruchung.  
LOBADUR WS 2K Duo Antislip erreicht die erhöhte Rutschhemmung der Bewertungsgruppe R 9 nach BGR 181 und DIN 51130.

**Verarbeitungshinweise:**

- Masse aufschütteln, Härter im Verhältnis 10 : 1 (bei extramatt 5 : 1) zugeben und durchschütteln einmischen
- Sollen Teilmengen abgemischt werden LOBATool Messbecher verwenden, bzw. auswiegen
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATool Versiegelungseimer verwenden
- Nach dem Abmischen 2 Stunden verarbeitbar

**Aufbauempfehlung für Parkett und Holzfußböden:** (für Korkbeläge siehe separate Information)

1. Untergrund vorbereiten und grundieren
2. Trocknung der Grundierung lt. technischer Information
3. LOBADUR® WS 2K Duo rollen (für R 9 LOBADUR® WS 2K Duo anti-slip rollen)
4. Trocknung
5. Zwischenschliff, bei Bedarf mit LOBADUR® WS TopGel spachteln
6. LOBADUR® WS 2K Duo rollen (für R 9 LOBADUR® WS 2K Duo anti-slip rollen)

**Empfohlen ist die Verwendung einer Grundierung:**

**Mit Sperrwirkung (für Exotenhölzer)**

- LOBADUR® HS GlobaSeal
- LOBADUR® WS Exotengrund
- LOBADUR® PrimaSeal (lösemittelhaltig)

**Zur Minimierung der Kantenverleimung**

- LOBADUR® HS GlobaSeal
- LOBADUR® WS Exotengrund
- LOBADUR® WS EasyPrime
- LOBADUR® PrimaSeal (lösemittelhaltig)

**Auftragsgerät:** LOBATool Lackwalze DeLuxe 120, LOBATool Lackwalze Microfaser 100 – 120

**Materialverbrauch:** Jeder Walzauftrag 100 - 120 g/m<sup>2</sup> (8 - 10 m<sup>2</sup>/kg)

**Trocknungszeit:** Frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden, vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 5 Tagen.

**Zwischenschliff:** Innerhalb von 24 Stunden kann ohne, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

**Verdünner:** Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von LOBADUR® WS Argo verzögert werden. LOBADUR® WS Argo erst nach dem Abmischen mit Härter zugeben.

**Lagerung und Transport:** +5 bis + 25 °C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR, Härter enthält Isocyanat, Xi reizend

**Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.**

LOBA GmbH & Co. KG  
Tel: +49 (0) 7156 357 220  
Fax: + 49 (0) 7156 357 211  
Mail: [service@loba.de](mailto:service@loba.de)

\* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60°.  
Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend.