

LOBADUR® WS 2K Duo glänzend (Holz)

2-Komponenten-Wassersiegel auf Polyurethan-Basis mit sehr hoher Endhärte, großer Elastizität und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit.

Artikel-Nr.	11466 - 9	2004/42/CE
Glanzgrad:	glänzend (ca. 120*)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/j: 140 g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	5kg, - incl. Härter	Dieses Produkt matt enthält maximal 95 g/l VOC
Giscode:	W3/DD+	(Verarbeitungsfertige Mischung mit WS 2K Härter)
Festkörper:	34 ± 1% abgemischt	
Viskosität DIN 4:	23 ± 1s abgemischt	

Einsatzbereich: Parkett und Holzfußböden mit normaler bis besonders starker Beanspruchung.

Verarbeitungshinweise:

- Masse aufschütteln, Härter im Verhältnis 10 : 1 zugeben und durch schütteln einmischen
- Sollen Teilmengen abgemischt werden LOBATOOL Messbecher verwenden, bzw. auswiegen
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATOOL Versiegelungseimer verwenden
- Nach dem Abmischen 2 Stunden verarbeitbar

Aufbauempfehlung für Parkett und Holzfußböden:

1. Untergrund vorbereiten und grundieren
2. Trocknung der Grundierung lt. technischer Information
3. LOBADUR® WS 2K Duo glänzend rollen
4. Trocknung
5. Zwischenschliff (spezielle Technik beachten, 3 Schleifscheiben Korn 150 bzw. 180 mit Klebtrücken unter den Außenradius einer beige Padscheibe legen, siehe Bild) Spuren und Kratzer von zu groben Schleifmitteln werden bei der Überlackierung nicht sicher egalisiert.
6. LOBADUR® WS 2K Duo glänzend rollen



Empfohlen ist die Verwendung einer Grundierung:

Zur Minimierung der Kantenverleimung

- LOBADUR® WS EasyPrime
- LOBADUR® PrimaSeal (lösemittelhaltig)

Auftragsgerät: LOBATOOL Lackwalze DeLuxe 120, LOBATOOL Lackwalze Microfaser 100 – 120

Materialverbrauch: Jeder Walzauftrag 100 - 120 g/m² (8 - 10 m²/kg)

Trocknungszeit: Frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden, vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 5 Tagen.

Zwischenschliff: Innerhalb von 24 Stunden kann ohne, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

Verdünner: Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von LOBADUR® WS Argo verzögert werden. LOBADUR® WS Argo erst nach dem Abmischen mit Härter zugeben.

Lagerung und Transport: +5 bis + 25 °C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR, Härter enthält Polyisocyanat, Xi reizend

Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.

LOBA GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 7156 357 220
Fax: + 49 (0) 7156 357 211
Mail: service@loba.de

* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60° auf Glas.
Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend.