

## LOBADUR® WS EasyFinish (Holz)

**Einkomponenten-Wassersiegel auf Polyurethan-Acrylat-Basis mit exzellenten Beständigkeiten.**

Artikel-Nr.	11517	2004/42/CE
Glanzgrad:	matt (ca. 20*) halbmatt (ca. 40*)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 140g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	matt 5l - halbmatt 10l, 5l – glänzend 5l	Dieses Produkt matt enthält maximal 80g/l VOC
Giscode	W3+ - Ersatzprodukt gem. TRGS 617	Dieses Produkt halbmatt enthält maximal 80g/l VOC
Festkörper:	35 ± 1%	Dieses Produkt glänzend enthält maximal 90g/l VOC
Viskosität DIN 4:	23 ± 1s	

**Einsatzbereich:** Parkett- und Holzfußböden mit normaler bis starker Beanspruchung.  
Den Gleitreibungsbeiwert für Sportböden gemäß DIN 18032 erreicht  
LOBADUR® WS EasyFinish halbmatt in Kombination mit LOBA® SportCare.

**Verarbeitungshinweise:**

- Material gut aufschütteln
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATOOL Versiegelungseimer verwenden

**Aufbauempfehlung für Parkett und Holzfußböden:**

1. Untergrund vorbereiten und grundieren - für Sportböden mit LOBADUR® WS EasyPrime bzw. LOBADUR® WS Exotengrund
2. Trocknung der Grundierung lt. technischer Information
3. LOBADUR® WS EasyFinish rollen.
4. Trocknung
5. Zwischenschliff, bei Bedarf mit LOBADUR® WS TopGel spachteln  
5.a) für Sportböden Spielfelder linieren mit LOBATOOL WS SportColor
6. LOBADUR® WS EasyFinish rollen

<b>Empfohlen ist die Verwendung einer Grundierung:</b>	<b>Mit Sperrwirkung (für Exotenhölzer)</b>	<b>Zur Minimierung der Kantenverleimung</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOBADUR® WS Exotengrund</li><li>• LOBADUR® PrimaSeal (lösemittelhaltig)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOBADUR® WS Exotengrund</li><li>• LOBADUR® WS EasyPrime</li></ul>

**Auftragsgerät:** LOBATOOL Lackwalze DeLuxe 120 oder LOBATOOL Lackwalze Microfaser 100 - 120

**Materialverbrauch:** jeder Walzauftrag 100 - 120 ml/m<sup>2</sup> (8 - 10 m<sup>2</sup>/l)

**Trocknungszeit:** Frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden, vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 5 Tagen.

**Zwischenschliff:** Innerhalb von 24 Stunden kann ohne, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

**Verdünner:** Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von max. 5% LOBADUR® WS Argo verzögert werden.

**Lagerung und Transport:** +5°C bis +25°C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR

### Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.

**LOBA GmbH & Co. KG**  
Tel: +49 (0) 7156 357 220  
Fax: + 49 (0) 7156 357 211  
Mail: [service@loba.de](mailto:service@loba.de)

\* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60°.  
Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend.