

LOBADUR® WS Life

Einkomponenten-Wassersiegel für Parkett- und Holzfußböden

Artikel-Nr.	11524	2004/42/CE
Glanzgrad:	halbmatt (ca. 33*)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 140g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	10l, 5l	Dieses Produkt enthält maximal 50g/l VOC
Giscode	W3 - Ersatzprodukt gem. TRGS 617	
Festkörper	30 ± 1%	
Viscosität DIN 4:	25 ± 1s	

Einsatzbereich: Parkett- und Holzfußböden mit normaler Beanspruchung.

Verarbeitungshinweise:

- Material gut aufschütteln
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATool Versiegelungseimer verwenden

Aufbauempfehlung für Parkett und Holzfußböden:

1. Untergrund vorbereiten und grundieren
2. Trocknung der Grundierung lt. technischer Information
3. LOBADUR® WS Life rollen
4. Trocknung, Zwischenschliff
5. LOBADUR® WS Life rollen

Empfohlen ist die Verwendung einer Grundierung:	Mit Sperrwirkung (für Exotenhölzer)	Zur Minimierung der Kantenverleimung
	<ul style="list-style-type: none">• LOBADUR® WS Exotengrund	<ul style="list-style-type: none">• LOBADUR® WS Exotengrund• LOBADUR® WS EasyPrime

Auftragsgerät: LOBATool Lackwalze DeLuxe 120 oder LOBATool Lackwalze Microfaser 100 - 120

Materialverbrauch: jeder Walzauftrag 100 - 120 ml/m² (8 – 10 m²/l)

Trocknungszeit: Frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden, vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 10 Tagen.

Zwischenschliff: Innerhalb von 24 Stunden kann ohne Zwischenschliff, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

Verdüner: Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von max. 5% LOBADUR® WS Argo verzögert werden.

Lagerung und Transport: +5°C bis +25°C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR

Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.

LOBA GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 7156 357 220
Fax: + 49 (0) 7156 357 211
Mail: service@loba.de

* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60°. Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend.