

LOBADUR® WS SportFinish

**Einkomponenten-Wassersiegel auf Polyurethan-Acrylat-Basis
mit exzellenten Beständigkeiten.**

Artikel-Nr.	11560	2004/42/CE
Glanzgrad:	halbmatt (ca. 40*)	EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 140g/l (2007/2010)
Gebindegröße:	10l	Dieses Produkt enthält maximal 105g/l VOC
Giscode	W3+ - Ersatzprodukt gem. TRGS 617	
Festkörper:	35 ± 1%	
Viskosität DIN 4:	23 ± 1s	

Einsatzbereich: Sportparkettböden
Den Gleitreibungsbeiwert gemäß DIN 18032 erreicht LOBADUR® WS SportFinish
in Kombination mit LOBA® SportCare.
NMP frei.

Verarbeitungshinweise:

- Material gut aufschütteln
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATOOL Versiegelungseimer verwenden

Aufbauempfehlung für Sportparkettböden:

1. Untergrund vorbereiten und grundieren mit LOBADUR® WS SportPrimer bzw. LOBADUR® WS Exotengrund
2. Trocknung der Grundierung lt. technischer Information
3. LOBADUR® WS SportFinish rollen.
4. Trocknung
5. Zwischenschliff
6. Spielfelder linieren mit LOBATOOL WS SportColor, bzw. mit LOBATOOL Universal 2K Spielfeldmarkierungsfarbe
7. LOBADUR® WS SportFinish rollen
8. alternativ Spielfelder linieren mit LOBATOOL Universal 2K Spielfeldmarkierungsfarbe

Empfohlen ist die Verwendung einer Grundierung:	Mit Sperrwirkung (für Exotenhölzer)	Zur Minimierung der Kantenverleimung
	<ul style="list-style-type: none">• LOBADUR® WS Exotengrund	<ul style="list-style-type: none">• LOBADUR® WS SportPrimer

Auftragsgerät: LOBATOOL Lackwalze DeLuxe 120 oder LOBATOOL Lackwalze Microfaser 100 - 120

Materialverbrauch: jeder Walzauftrag 100 - 120 ml/m² (8 - 10 m²/l)

Trocknungszeit: Frühestens überlackierbar nach 4 bis 6 Stunden, vorsichtig begehbar nach 4 bis 6 Stunden, leichte Beanspruchung nach 24 Stunden, volle Belastbarkeit nach 5 Tagen.

Zwischenschliff: Innerhalb von 24 Stunden kann ohne, danach nur mit einem Zwischenschliff überlackiert werden. Mit einem Zwischenschliff vor dem letzten Anstrich wird eine gleichmäßigere Oberfläche erzielt.

Verdünner: Der Lack ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden! Bei ungünstigen Bedingungen kann die Antrocknung durch Zugabe von max. 5% LOBADUR® WS Argo verzögert werden.

Lagerung und Transport: +5°C bis +25°C, 12 Monate lagerstabil, kein Gefahrgut nach ADR

Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von LOBADUR® WS Produkten sind zu beachten.

LOBA GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 7156 357 220
Fax: + 49 (0) 7156 357 211
Mail: service@loba.de

* Der Glanzgrad wird gemessen bei 60°. Er ist abhängig von der Schichtdicke und den Klimabedingungen (Temp., rel. LF) während der Trocknung. Die Werte sind lediglich orientierend.