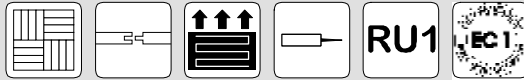


## PUK-475

1-Komponenten-Polyurethanklebstoff  
für die Streifen-Verklebung von Parkett

### Besondere Merkmale:

- ◆ hochelastisch
- ◆ kennzeichnungsfrei nach GefStoffV



### Geeignet zur streifenartigen elastischen Verklebung von

- ◆ dimensionsstabilen Massivdielen
- ◆ mehrschichtigen Dielen
- ◆ Laminatbelägen

### auf folgende Untergründe

- ◆ Zement(fließ)estriche
- ◆ Calciumsulfat(fließ)estriche
- ◆ Spanplatten V 100 (E1), OSB-Platten
- ◆ abgesandeter Gußasphalt
- ◆ SPP-95

### Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

- ◆ wasserfrei, lösemittelfrei
- ◆ nicht frostempfindlich

### Eigenschaften nach der Verlegung

- ◆ hochelastisch, alterungsbeständig
- ◆ für Fußbodenheizung geeignet
- ◆ die hochelastische Streifenverklebung kann Holzmaßänderungen nur begrenzt behindern

### geeignete Vorstriche

- ◆ VPU-150
- ◆ VEP-190 (abgesandet)

Ein Vorstrich ist im Allgemeinen nicht notwendig.  
Bitte technische Merkblätter der Vorstriche beachten!

### Belastbarkeit

Der Boden ist nach ca. 48 Std. belastbar, abhängig von der Raumtemperatur.

### Untergrundprüfung

Den Unterboden vor der Verlegung gemäß DIN 18 356 prüfen. Der Unterboden muß druck- und zugfest, rissefrei, ausreichend oberflächenfest, dauer trocken, eben, sauber und frei von Trennmitteln, Sinterschichten etc. sein. Der Feuchtegehalt von Zement- und Calciumsulfat(fließ)estrichen ist zu prüfen.

### Untergrundvorbereitung

Eine **mechanische Vorbehandlung** des Untergrundes (z.B. maschinelles Bürsten, An- bzw. Abschleif mit 16er Korn, Kugelstrahlen, Fräsen) ist je nach Art und Zustand des Untergrundes durchzuführen. Der Umfang dieser Arbeiten ist durch Prüfung vor Ort zu ermitteln. Der Untergrund ist durch geeignete Maßnahmen von **Staub** und Verunreinigungen (z.B. Farben, Putz- oder Klebstoffresten) zu reinigen. Ein grundsätzliches **Absaugen** des Untergrundes ist empfehlenswert. **Risse** und Fugen sind, sofern nicht konstruktionsbedingt, mit Gießharz EPG-20 oder EGH-30, bei Bedarf mit Estrichklammern, kraftschlüssig zu **verschließen**. Bitte unsere *technischen Informationen zur Untergrundvorbereitung beachten*.

### Verarbeitung

Alu-Beutel in Folienbeutel auspresspistole einlegen und Klebstoff streifenförmig auf den Untergrund oder die Rückseite der Dielen auftragen. Der Abstand der Streifen soll ca. 8 cm betragen. Das Volumen der aufgetragenen Klebstoffriefe kann eingestellt werden durch den Durchmesser der Auspreßdüse. Das aufzutragende Volumen wächst mit der Unebenheit des Untergrundes und der Länge der Dielen.

### Hinweis

Der Klebstoff härtet durch Reaktion mit Wasser aus. Das Wasser kann in Form von Luft-, Holz- oder Untergrundfeuchtigkeit vorliegen. Die Härtingsreaktion wird durch eine höhere Umgebungstemperatur beschleunigt. Die Durchhärtezeit wächst mit der Dicke der Klebstoffschicht.

Farbe	Verbrauch	Einlegezeit	Verarbeitungsraumklima	Verpackung	Lagerung
beige	bei Streifenabstand von ca. 8 cm: ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 30 Min. bei +20 °C	Temperatur: mind. +15 °C rel. Luftfeuchtigkeit: max. 75 %	600 ml Alu-Beutel / 20 Stück im Karton	ca. 9 Monate

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungsstand. Sie sind in jedem Fall als unverbindlich zu betrachten, da wir keinen Einfluß auf die Verlegung haben und die Verlegevoraussetzungen örtlich unterschiedlich sind. Ansprüche aus diesen Angaben sind daher ausgeschlossen. Dasselbe gilt auch für den kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten kaufmännischen und technischen Beratungsdienst. Wir empfehlen daher, ausreichende Eigenversuche durchzuführen und selbst festzustellen, ob sich das Erzeugnis für den vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. (2503)