

TECHNISCHES MERKBLATT

Rev. 00 vom 24.09.02

SIGMA/L

Best. Nr. VE6030/VE6031

TECHNISCHE DATEN

(bei Raumtemperatur von +23°C und relativer Luftfeuchtigkeit von 65 %)

Mischungsverhältnis nach Volumen	2: 1
Viskosität Komponente 1	60" Ford Becher 4
Komponente 2	50" Ford Becher 4
Spezifisches Gewicht Komponente 1	1.04
Komponente 2	1.10
pH-Wert	8.0 ± 1,0
Topfzeit	2 Std.
Trockenzeit (staubfrei)	3 Std.
Überlackierung nach / innerhalb	24 / 48 Std.
Zwischenschliff nach	48 Std.
Durchtrocknungszeit	48 Std.
Haftvermögen (Gitterschnitt)	100 %
KÖNIG-Härte	40
Thermischer Schock ♦	ausgezeichnet
Abriebfestigkeit ♦♦	30 mg
Glanzwert	85 Gloss
Durchschnittlicher Verbrauch pro Anstrich	10 m ² /Liter

♦ 12 mal 12-Std.-Zyklus bei -20°C und +60°C

♦♦ Taber abraser Tester, Prüfscheibe CS10, Gewicht 1000g, 1000 Umdrehungen

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten-PU-Parkettwasserlack, **glänzend**. SIGMA/L ergibt eine Anfeuerung des Holzes vergleichbar mit Lösemittellacken. Die damit erzielte, schöne Oberfläche ist von hoher Abriebfestigkeit, zusätzlich ist der Lackfilm sehr gut beständig gegen Abriebspuren von Schuhabsätzen und Stuhlrollen. Weiter weist SIGMA/L eine hohe Chemikalienbeständigkeit auf, wodurch auch bei häufiger Reinigung mit geeigneten Reinigungsmitteln keine Veränderungen auftreten. Der Auftrag kann mit Rolle oder Flächenstreicher erfolgen.

VERARBEITUNG

Den Boden schleifen und, wenn nötig, verkitten. Nach dem Endschliff, den Staub sorgfältig absaugen bzw. abwischen.

Einen Teil Härter (Komponente 2) mit der gleichen Menge Wasser gut vermischen. Fünf Min. warten, danach 2 Teile Lack (Komponente 1) hinzufügen (Beispiel: 1 lt Härter + 1 lt Wasser + 2 lt. Lack). Sorgfältig rühren und vor dem Auftragen 15 Min. warten. Empfohlene Zyklen:

- **Um eine Anfeuerung des Holzes ähnlich wie mit einem lösemittelbasierenden Versiegelungszyklus zu erzielen:** 3 Schichten Lack auftragen. 48 Std. nach der 1. Schicht mit Schleifmitteln Körnung 150÷180 zwischenschleifen, dann die 2. Schicht auftragen. Nach 24 und innerhalb von 48 Std., ohne zwischenschleifen, die 3. Schicht auftragen. **Man kann sonst** 1 Schicht unserer Grundierung RAFFAELLO auftragen. Nach 24 und innerhalb von 48 Std. mit Schleifmitteln Körnung 150÷180 zwischenschleifen, dann eine 2. Schicht RAFFAELLO auftragen. Nach 24 und innerhalb von 48 Std. mit Schleifmitteln Körnung 150÷180 zwischenschleifen und 1 Deckschicht von SIGMA/L auftragen.
- **Um eine Farbänderung des Holzes zu verhindern:** 1 Schicht unserer Grundierung FONDO 300 auftragen. Nach 5 Std. mit Schleifmitteln Körnung 150÷180 zwischenschleifen und eine 2. Schicht von dieser Grundierung auftragen. Nach 5 und innerhalb von 48 Std. mit Schleifmitteln Körnung 150÷180 zwischenschleifen (achten Sie darauf, nicht durchzuschleifen!) und mit 1 Deckschicht von SIGMA/L die Versiegelung beenden.

Andere Zyklen und Verarbeitungsmethoden sollten immer vorher ausprobiert werden.

Die empfohlenen Schleifmittelkörnungen sind zur Einscheibemaschinen zu verwenden; bei der Trio Schleifmittel Körnung 80÷100 benutzen.

HINWEISE

Darauf achten, daß der Härter im Wasser vollständig klumpenfrei aufgelöst ist, bevor der Lack angemischt wird.

Die vorgeschriebenen Zwischenschliffs- und Überstreichzeiten gleichfalls beachten. **Nach jedem Zwischenschliff den Staub sorgfältig entfernen.**

Bei der Verarbeitung ist eine Temperatur nicht unter +15 °C zu empfehlen. Das bedeutet, Raum, Boden und Produkt müssen eine Temperatur von mindestens 15° C aufweisen. Für die Reinigung der Geräte benutzen Sie Wasser, am besten lauwarm.

Die Lackoberfläche ist nach 48 Std. betretbar und erreicht die endgültige physikalische Widerstandsfähigkeit nach 7 Tagen.

Vor Frost schützen!

Eventuelle Reste nicht auf den Erdboden und nicht in die Kanalisation schütten!

In unangebrochenen Originalgebinden bei kühler und trockener Lagerung 12 Monate haltbar.

N.B. Die in diesem Merkblatt angegebenen Informationen werden nach bestem Wissen und aufgrund unserer Erfahrungen erteilt. Aufgrund der vielfältigen Anwendungen und Nutzungen des Produkts ist eine Haftung unsererseits jedoch ausgeschlossen.