

CARVER s.r.l.

Via Giovanni XXIII, 36 - 20090 Rodano (MI) ITALY
 Tel. 02.95.00.17.1 - Fax 02.95.320.921
 internet: www.carver.it - E-mail: carver@carver.it

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9002

TECHNISCHES MERKBLATT

Rev. 06 vom 08.04.03

V3a 100/L glänzend

Best.Nr. VE3060/VE3061

V3a 100/S seidenmatt

Best.Nr. VE3062/VE3063

V3a 100/O matt

Best.Nr. VE3065/VE3066

TECHNISCHE DATEN*(bei Raumtemperatur von +23°C und relativer Luftfeuchtigkeit von 65 %)*

Mischungsverhältnis nach Volumen		1 : 1	
Viskosität Komponente 1		17 - 27"	Ford Becher 4
Komponente 2		12 - 16"	Ford Becher 4
Spezifisches Gewicht		1.02	± 0.05
Topfzeit		8	Std.
Trockenzeit (staubfrei)	V3a 100/L	60	Min.
	V3a 100/S	50	Min.
	V3a 100/O	40	Min.
Überlackierung nach / innerhalb	V3a 100/L	6 / 24	Std.
	V3a 100/S/O	4 / 24	Std.
Zwischenschliff nach	V3a 100/L	8 - 10	Std.
	V3a 100/S/O	5 - 6	Std.
Vorsichtig betretbar nach	V3a 100/L/S/O	24	Std.
Durchtrocknungszeit	V3a 100/L/S/O	7 - 10	Tage
König-Härte		120	
Buchholz-Härte		110	
Thermischer Schock ♦		ausgezeichnet	
Abriebfestigkeit ♦♦		40	mg
Glanzwert	V3a 100/L	95	Gloss
	V3a 100/S	75	Gloss
	V3a 100/O	40	Gloss
Durchschnittlicher Verbrauch pro Anstrich		8 - 10	m ² /Liter
VOC (insgesamt)		62	± 5%

♦ 12 mal 12-Std.-Zyklus bei -20°C und +60°C

♦♦ Taber abraser Tester, Prüfscheibe CS10, Gewicht 1000g, 1000 Umdrehungen

BESCHREIBUNG

Lösemittelbasierender, aromatischer Zweikomponenten-Alkyd-PU-Lack, für Parkettböden und andere Holzoberflächen. V3a 100 weist gute Abriebfestigkeit und hohe Beständigkeit gegen Haushaltschemikalien auf. Kann mit Pinsel, Rolle oder Spritzpistole aufgetragen werden.

VERARBEITUNG

Den Fußboden schleifen und wenn nötig verkitten; nach dem Endschliff den Staub sorgfältig absaugen bzw. abwischen. Die zwei Komponenten im vorgeschriebenen Verhältnis mischen und vor dem Auftragen 15 - 20 Minuten warten, um ihre Vorreaktion zu ermöglichen. **Empfohlene Versiegelungszyklen:**

- 3 Schichten V3a 100. Es ist empfehlenswert, zwischen den Schichten leicht zwischenzuschleifen.
- 1 Schicht von einem unserer lösemittelbasierenden Grundiermittel und 2 Schichten V3a 100;
- Bei exotischen Hölzern: 1 Schicht von unserem FONDO K2 oder von einem unserer lösemittelbasierenden glänzenden Lacke (z.B. V3a 100/L), zu 10-20 % verdünnt, und 2 Schichten V3a 100 in der gewünschten Variante, unverdünnt.

HINWEISE

- Bei der Verarbeitung ist eine Temperatur zwischen +15°C und 30°C zu empfehlen. Das bedeutet, Raum, Boden und Produkt müssen eine Temperatur von mindestens 15°C aufweisen.
- **Bei der seidenmatten und der matten Variante die Komponente 1 (Lack) vor der Mischung mit der Komponente 2 (Härter) gut schütteln, um eine optimale Verteilung des Mattiermittels zu erreichen.**
- Die vorgeschriebenen Überlackierungs- und Zwischenschliffzeiten immer beachten! **Nach jedem Zwischenschliff den Staub sorgfältig entfernen.**
- Zum Verdünnen unser Produkt DILUENTE V3a benutzen. Insbesondere für das Auftragen mit der Rolle, vor allem in den Sommermonaten, den angemischten Lack zu 5 - 10 % verdünnen.
- **Die Lackoberfläche ist nach 24 Std. vorsichtig begehbar und erreicht die endgültige physikalische Widerstandsfähigkeit nach 7 - 10 Tagen.**

Eventuelle Reste nicht auf den Erdboden und nicht in die Kanalisation schütten!
In unangebrochenen Originalgebinden bei kühler und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar.

N.B. Die in diesem Merkblatt angegebenen Informationen werden nach bestem Wissen und aufgrund unserer Erfahrungen erteilt. Aufgrund der vielfältigen Anwendungen und Nutzungen des Produkts ist eine Haftung unsererseits jedoch ausgeschlossen.